

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass die

3D Service GmbH
Am Lindenbrunnen 5, 97846 Partenstein

ein Kalibrierlaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der nachfolgend aufgeführten Anlage näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der nachfolgend aufgeführten Anlage ausdrücklich bestätigt wird.

D-K-18164-01-01 **Gültig ab: 14.04.2026**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 14.04.2026. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-18164-01-00**

Berlin, 14.04.2026

Im Auftrag
Dr. Florian Witt | Fachbereichsleitung

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18164-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 14.04.2026

Ausstellungsdatum: 14.04.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-18164-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**3D Service GmbH
Am Lindenbrunnen 5, 97846 Partenstein**

mit dem Standort

**3D Service GmbH
Am Lindenbrunnen 5, 97846 Partenstein**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen
Koordinatenmesstechnik
– **Koordinatenmessgeräte** ^{a)}

^{a)} nur als Vor-Ort-Kalibrierung

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18164-01-01

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
Koordinatenmesstechnik Koordinatenmessgeräte mit folgender Software: Metromec CM + Quartis, Software von WENZEL Metromec AG, Chur, CH, Metrologic, Software von Metrologic Group SA, Meylan, F, CAM 2, Software von Faro Europe GmbH & Co.KG, Korntal-Münchingen, D Basis 2000, UMESS 300, UMESS UX, Calypso, Holos, Software von Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH, Oberkochen, D ZettMESS 3D, Software von ZETT MESS TECHNIK GmbH, Sankt Augustin, D PC-DMIS, Software von Hexagon Metrology GmbH, Wetzlar, D PolyWorks, Software von Duwe-3d, Lindau, D INCA3D, Software von Inspect 3D, Cholet, F	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonalen von: ≤ 9090 mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie: DKD-R 4-3 Blatt 18.1:2018, sowie der unten genannten Normen und Richtlinien		<i>i</i> = Anzahl der Einzelstäbe
		Bestimmung der Längenmessabweichung E_L (E_0 und E_{150}) mittels eines zerlegbaren Kugelstabes gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	ohne Temperaturkompensation: $2 \cdot \sqrt{i} \cdot 0,96$ mit Temperaturkompensation: $2 \cdot \sqrt{i} \cdot 1,27$ mit $\Delta T = 2$ K	
		Bestimmung der Wiederholspannweite R_0 gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010	mit und ohne Temperaturkompensation 0,2 μ m	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18164-01-01

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
Koordinatenmessgeräte mit folgender Software: Metromec CM + Quartis, Software von WENZEL Metromec Software AG, Chur, CH, Metrologic, Software von Metrologic Group SA, Meylan, F CAM 2, Software von Faro Europe GmbH & Co.KG, Korntal-Münchingen, D Basis 2000, UMESS 300, UMESS UX, Calypso, Holos, Software von Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH, Oberkochen, D ZettMESS 3D, Software von ZETT MESS TECHNIK GmbH, Sankt Augustin, D PC-DMIS, Software von Hexagon Metrology GmbH, Wetzlar, D PolyWorks, Software von Duwe-3d, Lindau, D Inca3D, Software von Inspect 3D, Cholet, F	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonalen von: ≤ 7000 mm	Bestimmung der Einzeltaster-Formabweichung $P_{Form.Sph.1x25:SS:Tact}$ und der Einzeltaster-Größenmaßabweichung $P_{Size.Sph.1x25:SS:Tact}$ an einem Kugelnormale gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,16 μm ($P_{Form.Sph.1x25:SS:Tact}$) 0,24 μm ($P_{Size.Sph.1x25:SS:Tact}$)	
		Bestimmung der Mehrfachtaster-Formabweichung $P_{Form.Sph.5x25:j:Tact}$, der Mehrfachtaster-Größenmaßabweichung $P_{Size.Sph.5x25:j:Tact}$ und der Mehrfachtaster-Ortsabweichung $L_{Dia.5x25:j:Tact}$ an einem Kugelnormale gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,16 μm ($P_{Form.Sph.5x25:j:Tact}$) 0,24 μm ($P_{Size.Sph.5x25:j:Tact}$) 0,16 μm ($L_{Dia.5x25:j:Tact}$)	
		Bestimmung der Größenmaßabweichung $P_{Size.Sph.Scan:PP:Tact}$ und Formabweichung $P_{Form.Sph.Scan:PP:Tact}$ und Scanning-Prüfdauer $T_{Sph.Scan:PP:Tact}$ an einem Kugelnormale gemäß DIN EN ISO 10360-5:2020	0,16 μm ($P_{Size.Sph.Scan:PP:Tact}$) 0,24 μm ($P_{Form.Sph.Scan:PP:Tact}$) 0,5 s ($T_{Sph.Scan:PP:Tact}$)	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18164-01-01

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
Gelenkarm- Koordinatenmessgeräte mit taktile Antastung mit folgender Software: Metromec CM + Quartis, Software von WENZEL Metromec Software AG, Chur, CH, Metrologic, Software von Metrologic Group SA, Meylan, F CAM 2, Software von Faro Europe GmbH & Co.KG, Korntal- Münchingen, D ZettMESS 3D, Software von ZETT MESS TECHNIK GmbH, Sankt Augustin, D PC-DMIS, Software von Hexagon Metrology GmbH, Wetzlar, D PolyWorks, Software von Duwe-3d, Lindau, D Inca3D, Software von Inspect 3D, Cholet, F	Koordinatenmess- geräte mit einem Messvolumen des Durchmessers: ≤ 6060 mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie: DKD-R 4-3 Blatt 18.1:2018, sowie der unten genann- ten Normen		
		Bestimmung der Längen- messabweichung $E_{Uni:0:Tact.AArm}$ $E_{Bi:0:Tact.AArm}$ mittels Stufenendmaß oder Kugelstab gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018	Messung an Stufenmaß ohne Temperaturkompensation: $0,14 \mu\text{m} + 0,25 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Messung an Kugelstab ohne Temperaturkompensation: $2 \cdot \sqrt{l} \cdot 0,96$	l = gemessene Länge
		Bestimmung der Antastabweichung Form $P_{Form.Sph.1x25::Tact.AArm}$ gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018	0,16 μm	
		Bestimmung der Antastabweichung Maß $P_{Size.Sph.1x25::Tact.AArm}$ gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018	0,24 μm	
		Bestimmung der Lageabweichung der Dreh-Schwenk-Stellung $L_{Dia.5x5:Art:Tact.AArm}$ gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018	0,16 μm	

Verwendete Abkürzungen:

- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
 DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD),
 herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
 EN Europäische Norm
 IEC International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
 ISO International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung